Japanese Utility Model Publication No. 61-114767

A battery unit having a plurality of cylindrical nickel hydride batteries being arranged in series, wherein heat pipes are arranged in spaces formed between said nickel hydride batteries.

⑨ 日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

### ⑩ 公開実用新案公報(U)

昭61-114767

filmt\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和61年(1986)7月19日

H 01 M 10/50

8424-5H

審査請求 未請求 (全2頁)

図考案の名称

バツテリユニツト

②実 願 昭59-199517

**②出 願 昭59(1984)12月28日** 

砂考 案 者 西

山 宏

川崎市幸区小向東芝町1番地 株式会社東芝小向工場内

⑪出 顋 人 株式会社東芝

川崎市幸区堀川町72番地

20代 理 人

弁理士 鈴江 武彦

外2名

#### の実用新案登録請求の範囲

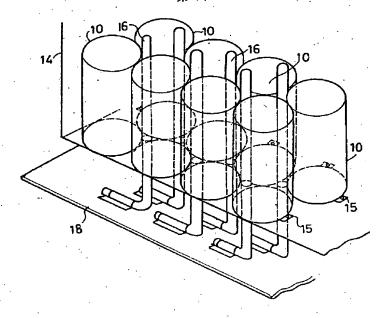
略円筒形状の複数のNiーH<sub>2</sub>パッテリセルを複数例に配列してなるパッテリユニットにおいて、前記NiーH<sub>2</sub>パッテリセル間に形成される空間部にヒートパイプを設けたことを特徴とするパッテリユニット。

#### 図面の簡単な説明

第1図はこの考案の一実施例に係るバッテリユ

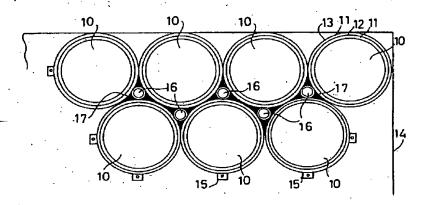
ニットを示す斜視図、第2図は同じく断面図、第3図は従来のバッテリュニットを示す斜視図である。



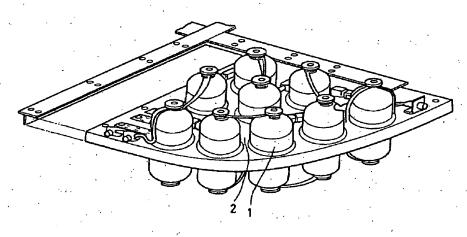


実開 昭61-114767(2)

第2図



第3図



⑭ 日本 国 特 許 庁 (JP)

①実用新案出顧公開

<sup>®</sup> 公開実用新案公報(U)

昭61-114767

⑤Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)7月19日

H 01 M 10/50

8424-5H

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

ハツテリユニット

②実 顧 昭59-199517

**❷出 顧 昭59(1984)12月28日** 

砂考 案 者

宏

川崎市幸区小向東芝町1番地 株式会社東芝小向工場内

印出 即时 人 一株式 会社 東芝 川崎市幸区堀川町72番地

砂代 理 人 弁理士 鈴江 武彦 外2名

山

# 公開実用 昭和61─114767



明

紐

毒

#### 1. 考 案 の 名 称

バッテリユニット

2. 実用新案登録請求の範囲

略円筒形状の複数のNi-H。パッテリセルを複数例に配列してなるバッテリユニットにおいて、前記Ni-H。パッテリセル間に形成される空間部にヒートパイプを設けたことを特徴とするバッテリユニット。

3. 考案の詳細な説明

[ 考案の技術分野]

この考案は例えば人工術星に搭載され、電子機器等に対して電力を供給するのに用いられる バッテリユニットに関する。

[考案の技術的背景とその問題点]

一般に、この種のバッテリユニットは第3図に示すように略円筒形状の複数のNi-Hz(ニッケルー水素)バッテリセル1が所望の超気的絶縁性及び熱放出特性を有するように所定の間隔に配列されるようになっている。

903



ところが、上記バッテリユニットではその構成上、セル間に無駄な空間部 2 が生じるので、大形化され、据え付け場所を広く必要とするという問題を有していた。

このため、上記 Ni-H2 バッテリセル I 間を 近接させて、セル相互間に生じる上記空間部 2 を極力少なくさせ、小形化を促進させたバッテ リユニットも出現している。

しかしながら、上記セル相互間を近接させたバッテリセルではNi-H2 バッテリセル1が例えば42AH・セルで約7.5 W/個もの発熱量が予想されることで、その構成上、熱放出特性が低下するという問題を有していた。また、これによれば、上記Ni-H2 バッテリセル1の個数を増加させた場合、各セルの熱放出にともたう熱制鋼が非常に頃雑となるという問題も有している。

### 〔考案の目的〕

この考案は上記の事情に鑑みてなされたもので、簡易な構成で、しかも可及的に小形化を促



進し得、かつ可及的に熱制御の確実化を向上し得るようにしたバッテリユニットを提供することを目的とする。

### [考案の概要]

すなわち、この考案は N i - H2 バッテリセル相互間に生じる空間部にヒートパイプを設け、セル相互間を近接させた状態で、効果的に放熱し得るように構成することによって、所期の目的を達成したものである。

### 〔考案の実施例〕

以下、この考察の一実施例について図面を参照して詳細に説明する。

第1図及び第2図はそれぞれとの考案によるバッテリユニットの要部の外観及び断面を示すもので、図中10は略円筒形状のNi-H2 バッテリセルである。このNi-H2 バッテリセルである。この関気的絶縁性及び無伝しての良好な例えばRTV系の接着削11を介してがするが、上記接着削11を介して例えば



Al 製のセルカバー13が被着されている。それにNi-H2 バッテリセル10はその外間では2列に配列され、衛星機体14に設置される。とのりち、衛星やルに当接していないNi-H2 バッテ持される。とは間定具15を用いて機械的に支持される。また、上記2列に配列されたNi-H2 に生がりにまた、上記2列に配列されたNi-H2 に生がりれる。また、10はその隣接するセル相互間にそれで、10はその際接するセルパイプ16はそので、110の大力で、110はその一方端が上記衛とよる。体により外部に突出されて放熱フィン18に接続される。

ここで、上記ポッティング剤 1 7 は N i - H2 バッテリセル 1 0 の外間部にある熱をヒートパイプ 1 6 に伝達させると共に、その接着力でセル相互間を固定させるものである。

すなわち、上記バッテリユニットはNi-H<sub>2</sub> バッテリセル10に生した熱がそれぞれ外周部



に達してポッティング削17に伝達され、ヒートパイプ16を介して放熱フィン18で効果的に放熱される。この際、上記ヒートパイプ16はそれぞれ放熱フィン18を介して相互にながった。上記ドリーとなるように熱制にはしいる。しかして、上記バッテリコニット間はとのNi-H2 パッテリセル10が均一的な問題はたる。

#### 〔考案の効果〕

以上詳述したように、この考案によればN1 ー B.バッテリセル 1 0 相互間に生じる空間部に ヒートパイプ 1 6 を設け、セル相互間を近接された状態で、効果的に放熱し得るように構成したので、可及的に小形化を促進し得、かつ可及 的に熱制御の確実化を向上し得るようにし ッテリユニットを提供することができる。

また、この発明は上記実施例では Ni-H2 バッテリセル 1 0 を 2 列に配列した場合で説明し

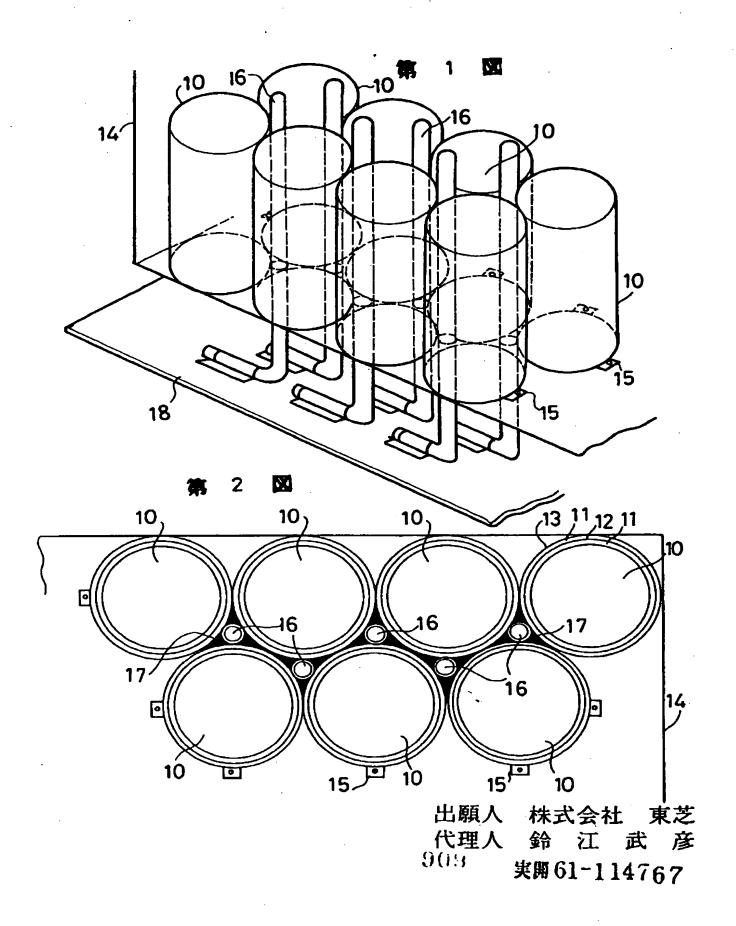
たが、これに限ることなく、3列、4列等の複数別に配列するように構成しても略同様に有効である。よってこの発明は上記実施例に限ることなく、その外この考案の要旨を逸脱しない範囲で種々の変形を実施し得ることは云う迄もないことである。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図はこの考案の一実施例に係るバッテリ ユニットを示す斜視図、第2図は同じく断面図、 第3図は従来のバッテリユニットを示す斜視図 である。

10…Ni-H<sub>2</sub> バッテリセル、11…接解剤、12…電気的絶縁シート、13…セルカバー、14…衛星構体、15…固定具、16…ヒートパイプ、17…ポッティング剤、18…放然フィン。

出顧人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦



3 3 310

出願人 株式会社 東芝 代理人 鈴 江 武 彦 実開61~114/67